

Gestión de la calidad ISO 9001

Ficha técnica

Código: TDCOC524ES

Aprobado: 25/08/2021

Página: 1 de 1

EGGER Tableros de Fibra Ultralight CARB2/TSCA

Fórmula: 524

Los EGGER tableros de Fibra Ultralight son ideales para aplicaciones no estructurales donde el peso realmente importa. Son fáciles de trabajar, con una superficie suave y pareja hacen que estos tableros sean ideales para moldear, taladrar, colocar componentes, con mucha facilidad. Los tableros EGGER Ultralight MDF son eco-friendly además de estar certificados en bajas emisiones CARB2/TSCA.



Certificación FSC disponibles bajo pedido.

Certificación SCS Contenido de material reciclado disponible bajo pedido

Fábrica de Concordia.

Modelo de tablero según EN 622-5 modelo (Tipo UL2)

Características mecánicas y valores medios de los tableros	Unidad	Espesor de tablero		
		9-12	12-19	19-30
	[mm]	9-12	12-19	19-30
Cohesión interna EN 319	[N/mm ²]	≥ 0,35	≥ 0,35	≥ 0,35
Resistencia a la flexión EN 310	[N/mm ²]	≥ 18	≥ 16	≥ 14
Módulo de elasticidad en flexión EN 310	[N/mm ²]	≥ 1400	≥ 1300	≥ 1200
Hinchamiento en espesor 24h EN 317	[%]	≤ 18	≤ 14	≤ 13
Contenido en humedad * EN 322	[%]	4 -11		
Clases de emisión de formaldehído**		E1, TSCA, CARB2		

Tolerancias generales	Unidad	Espesor de tablero		
		9-12	12-19	19-30
	[mm]	9-12	12-19	19-30
Tolerancia en longitud y anchura EN324	[mm]	± 5,0		
Tolerancia de espesor EN324	[mm]	± 0,2	± 0,2	± 0,3
Tolerancia de rectitud de los bordes EN 324	[mm/m]	≤ 1,5		
Tolerancia de escuadría EN 324	[mm/m]	≤ 2,0		

* En estado de entrega

** E1: EN ISO 12460-5

Según el "Reglamento sobre la prohibición de sustancias químicas (ChemVerbotsV)" de octubre de 1993 junto con el "Reglamento sobre la clasificación y supervisión externa de paneles de madera con respecto a la emisión de formaldehído (DIBt - Directriz 100)" de junio de 1994, el MDF sin revestimiento, no debe exceder un valor de perforador (fotométrico) de 8 mg de HCHO / 100 g de tablero seco en estufa, corregido a un contenido de humedad de 6,5%. La media móvil de los valores EN ISO 12460-5 durante un período del año es como máximo de 7,0 mg HCHO / 100g masa del tablero seco

** CARB-2: De acuerdo con Junta Californiana de Recursos del Aire (CARB), Orden de Regulación Final de MEDICIÓN DE CONTROL DE TOXICOS TRANSPORTADOS EN AIRE PARA REDUCIR LA EMISIÓN DE FORMALDEHIDOS DE PRODUCTOS COMPUESTOS DE MADERA" Código de Regulaciones de California 93120-93120.12, título 17, artículo 93120.2 (a) – fase 2 – por medio del método de cámara según ASTM E 1333, MDF no debe exceder 0,11 ppm.

** En concordancia con US EPA 40 CFR parte 770 "Estándares de Emisión de Formaldehído para Productos Compuestos de Madera", Título VI a la Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA) – 'TSCA Título VI', para 40 CFR § 770.10 (b), el MDF no puede exceder 0,11 ppm.

Nota:

Los datos de esta ficha se basan en nuestra experiencia y nuestros conocimientos al día de hoy. A reserva de errores de impresión o de normas. Debido a la evolución continua del producto, de las normas y los documentos legales, ciertos parámetros técnicos pueden modificarse. Estas informaciones no pueden servir de garantía respecto a las características de los productos o sobre su idoneidad para ciertos tipos de utilización.